



FRIGORIFERI MEDICALI

FRIGORIFERO DA LABORATORIO
E FARMACIA

FRIGOEMOTECA

CONGELATORE DA LABORATORIO

CONGELATORE - 40° C

CONGELATORE PER PLASMA

**FRIGOCONGELATORE DA
LABORATORIO E FARMACIA**

FRIGORIFERO

A DUE VANI POSITIVI





È

stata fondata nel 1997,

grazie all'esperienza ventennale dei proprietari
nel settore della refrigerazione medica.

Continua ricerca e innovazione, unita a professionalità e serietà,
hanno permesso di progettare e realizzare apparecchi frigoriferi
altamente affidabili per un utilizzo esclusivo nel settore
ospedaliero, industriale, biomedicale, farmaceutico
e scientifico in genere.

In pochi anni i nostri apparecchi sono diventati molto conosciuti
e sono apprezzati e scelti in molti paesi del mondo.





Da sempre **frimed** è orientata ad un continuo miglioramento dei processi aziendali volti alla soddisfazione del cliente, al coinvolgimento del personale e ad un rapporto di reciproco beneficio con i fornitori.

L'impegno profuso in questa direzione ha portato l'azienda al raggiungimento di un importante traguardo, la Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità **ISO 9001**, garanzia di serietà e professionalità.

L'ulteriore certificazione **ISO 14001** conferma l'impegno serio di **frimed** a minimizzare l'impatto ambientale delle procedure, dei prodotti e dei servizi e attesta l'affidabilità del sistema di gestione ambientale applicato.

Nel 2010 **frimed** ha ottenuto la certificazione del Sistema di Gestione Qualità secondo la norma **ISO 13485** (Dispositivi Medici) per la progettazione, produzione e assistenza di frigoemoteche e congelatori per plasma.

Nel 2011 **frimed** ha ottenuto la certificazione di prodotto secondo la Direttiva 93/42/CEE sui Dispositivi Medici per la marcatura CE delle frigoemoteche e dei congelatori per il plasma (classe IIa).

Nel 2023 **frimed** ha ottenuto la certificazione sui Dispositivi Medici secondo **Regolamento (UE) 2017/745 (MDR)** che abroga la precedente Direttiva 93/42/CEE.

L'MDR ha introdotto importanti modifiche alla disciplina della produzione e commercializzazione dei Dispositivi Medici, aumentando il livello di sicurezza e prestazione degli stessi e ridisegnando i compiti e le responsabilità degli operatori economici coinvolti nell'intera filiera.



FRIMED PER L'AMBIENTE

Diamo il nostro contributo per un futuro sostenibile grazie al sistema fotovoltaico installato da ONENRGY sulla nostra struttura:

oggi possiamo soddisfare il nostro fabbisogno energetico riducendo il nostro carbon footprint.



Al fine di ridurre l'impatto ambientale abbiamo inoltre adottato, per i nostri apparecchi, un imballo realizzato per circa il 98% da materiale riciclabile.



indice

PRODOTTO	6
ELETTRONICA DI CONTROLLO	10
CLOUD CONNECTINFRI	14
FRIGORIFERO DA LABORATORIO E FARMACIA	16
FRIGOEMOTECA	24
CONGELATORE DA LABORATORIO -25° -30° -40° C	28
CONGELATORE PER PLASMA -30° -40° C	34
FRIGOCONGELATORE DA LABORATORIO E FARMACIA	38
FRIGORIFERO A DUE VANI POSITIVI	42



RISPARMIO ENERGETICO

ILLUMINAZIONE A LED

Tutti i nostri armadi con temperatura positiva sono internamente dotati di luce a LED. L'illuminazione a LED è la soluzione per ridurre il consumo energetico, perché permette un risparmio energetico fino al 70% rispetto alle lampade fluorescenti. Le luci a LED hanno alte prestazioni, colori brillanti e forniscono un benefico impatto ambientale grazie ad una maggiore durata di utilizzo e minore smaltimento di rifiuti.

VETRO BASSO EMISSIVO

Questa tecnologia applicata a tutti i modelli con porta a vetro migliora in modo significativo la capacità di isolamento permettendo un risparmio energetico.

ISOLAMENTO TERMICO PRIVO DI CFC

L'isolamento di tutti gli armadi è ottenuto mediante l'utilizzo di schiume di poliuretano espanso privo di CFC. Lo spessore di isolamento di 60 mm in tutti i frigoriferi e di 80, 100 mm nei congelatori garantisce un alto potere isolante.

GAS REFRIGERANTE

Compressori a bassi consumi e alte prestazioni con gas refrigerante naturale R290 su tutti i modelli.

CICLO DI SBRINAMENTO A RISPARMIO ENERGETICO

In tutti i frigoriferi ventilati, i cicli di sbrinamento vengono eseguiti solo quando è necessario.

SBRINAMENTO A GAS CALDO

Sbrinamento a gas caldo per i modelli di congelatori ventilati AF70B e AF140B con ciclo di sbrinamento a tempo ridotto, senza bisogno di resistenza elettrica.

VENTOLA ELETTRONICA A BASSO CONSUMO

Garantisce un risparmio energetico grazie ad una nuova tecnologia. Inoltre la scheda elettronica frimed è programmata per far lavorare la ventola del condensatore solo quando è necessario.



CARATTERISTICHE TECNICHE

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

ISOLAMENTO

Isolamento di 60mm, 80mm, 100mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso ecologico, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Porta auto chiudente con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra.

SERRATURA A CHIAVE

Per un utilizzo sotto sorveglianza dell'apparecchio. Serratura elettrica digitale su richiesta.

ILLUMINAZIONE A LED

Illuminazione a LED automatica ad apertura porta. Accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

RIPIANI

In acciaio inox Scotch-Brite. Regolabili in altezza.

CASSETTI (STANDARD NELLA FRIGOEMOTECA E NEL CONGELATORE PER PLASMA)

Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite, con parte frontale in plexiglas trasparente. Divisori in plexiglas opzionali.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Compressore ermetico, silenzioso a circuito chiuso con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale. Evaporatore interno statico o ventilato. Gas refrigerante R290 privo di CFC/HCFC.

SBRINAMENTO

Ciclo automatico di sbrinamento con evaporazione dell'acqua di condensa, o ciclo di sbrinamento manuale.

DATA LOGGER

Data logger elettronico con scarico dati su chiave USB.

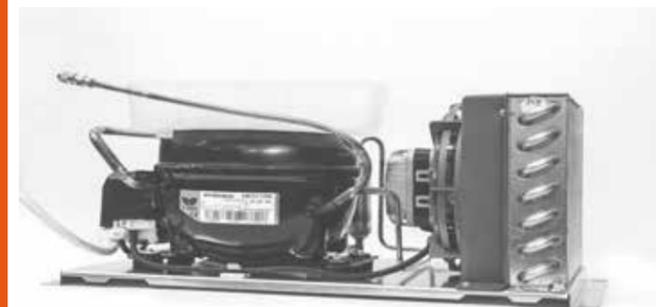
REGISTRATORE GRAFICO DI TEMPERATURA MECCANICO (OPZIONALE)

Sistema di registrazione della temperatura a disco settimanale, funzionante con batteria da 1,5V, corredato di 52 dischetti e un pennino.

KIT RUOTE GIREVOLI CON FRENI FRONTALI (OPZIONALE)

FORO PASSANTE (OPZIONALE)

Foro passante laterale \varnothing 25mm per sonda esterna.





Pannello di controllo a microprocessore con **display digitale** facilmente visualizzabile. Visualizzazione menu, temperatura, impostazione, data e ora, modello dell'apparecchio.

Impostazioni dell'apparecchio e spegnimento solo tramite **password**.

Monitoraggio continuo della temperatura con visualizzazione di impostazione temperatura ed eventuali allarmi.

Allarmi acustici e visivi individuabili tramite buzzer acustico, spia luminosa di allarme generale, spia di allarme specifico e tipologia di allarme sul display. Allarmi previsti: alta e bassa temperatura (soglia regolabile), porta aperta, efficienza condensatore, sonde guaste, mancanza di tensione, batteria scarica.

Centralina autoalimentata da batteria tampone 12V per visualizzazione della temperatura e acquisizione degli allarmi in caso di mancanza di tensione.

Contatto remoto per collegare l'apparecchio ad un allarme esterno.

Allarme GSM (opzionale) per inviare messaggi SMS con indicazione di data, ora, temperatura armadio e tipo di allarme. Possibilità di interrogare l'apparecchio attraverso messaggio SMS per verificarne il corretto funzionamento.

Porta LAN (opzionale) per collegare l'apparecchio via internet ad un PC e monitorarne il corretto funzionamento.

Porta USB per scaricare le registrazioni del Data Logger relative alle temperature e agli allarmi o per caricare nuove impostazioni all'apparecchio.

Data Logger interno per memorizzare dati relativi alla temperatura e agli allarmi generati.

Memoria degli ultimi 20 allarmi visualizzabili sul display.

- TEMPERATURE DIGITAL DISPLAY
- POWER CONTROL WITH PASSWORD
- VISUAL AND ACOUSTIC ALARMS
- BACK-UP BATTERY
- REMOTE CONTACT FOR ALARM
- GSM ALARM
- LAN PORT
- USB PORT
- DATA LOGGER



TP-1 Full Touch



Sistema di controllo a microprocessore equipaggiato con:

- Display (Capacitive) **Touch Screen** True Color da **4,3" o 7" (opzionale)**
- **Porta USB** dedicata allo scarico dei dati di temperatura e degli allarmi e all'aggiornamento software del sistema
- Possibilità di connessione wireless alla **rete LAN (WiFi 802.11n/g)**
- Seriale dedicata **RS485** tra display e scheda di controllo

I dispositivi di questa serie sono dotati di funzioni speciali per l'ottimizzazione degli sbrinamenti e di funzioni utilizzabili per ottenere il risparmio energetico dell'unità.

Sono presenti 3 ingressi per sonde di temperatura NTC (evaporatore, condensatore, regolazione), ed un ingresso per sonda PT100 dedicata al monitoraggio.

L'architettura del sistema è quella usuale, ovvero una scheda di I/O controllo (scheda controller) e una scheda di interfaccia (scheda Display 4.3" TFT con touch screen capacitivo).

La comunicazione tra le due schede avviene attraverso una seriale RS485; la scheda Controller alimenta in bassa tensione (12V) la scheda Display.

MODULO WIFI

E' già incluso nella scheda di interfaccia (display) standard il modulo wifi per eventuale connessione con cloud [opzionale con licenza]

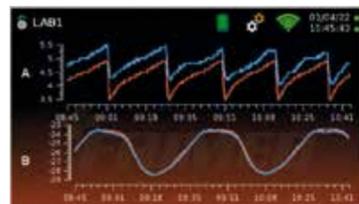
PASSWORD

Il sistema è protetto da password a vari livelli:

- operatore [normal user]
- controllo [control user]
- service [service user]
- fabbrica [factory user]

Le password (tranne quella di fabbrica, non accessibile) possono essere personalizzate per evitare l'uso improprio del sistema.

Visualizzazione videografica dell'andamento delle temperature, storico allarmi consultabile direttamente a display.



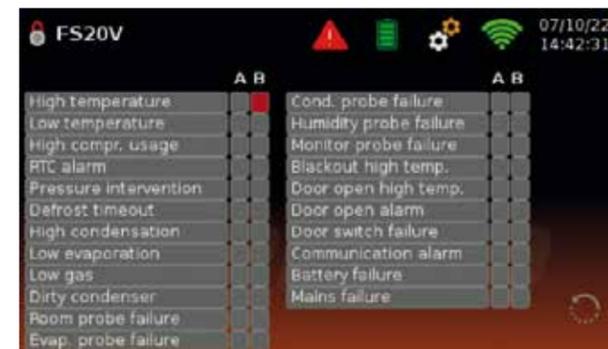
TP-1 Full Touch

ALLARMI

Lo strumento dispone di un buzzer interno per la segnalazione acustica degli allarmi e di un relè a contatto pulito per connessione ad allarme remoto.

La segnalazione degli allarmi acustici e visivi avviene tramite la visualizzazione dell'icona dedicata e relativo sottomenù dettagliato, anche in assenza di corrente elettrica (opzionale, con gruppo di batterie tampone).

- Allarme di alta e bassa temperatura
- Condensatore sporco
- Mancanza tensione-assenza alimentazione (con gruppo di batterie tampone)
- Porta aperta
- Sonde guaste
- Batteria scarica
- Allarme comunicazione



Accensione e spegnimento controller protetti da password per evitare la disattivazione del frigo da parte di personale non autorizzato

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi a temperatura e allarmi, scaricabili su chiave USB. Intervallo di campionamento pari a 30sec o maggiore

CLOUD (opzionale)

Connettere e controllare da remoto lo strumento non sarà più un problema. Il sistema elettronico dispone di un modulo di connessione WIFI integrato. Una volta in rete, grazie alla piattaforma Cloud (opzionale) specificatamente sviluppata, è possibile intervenire da remoto sull'unità. Disponibile connessione con tecnologia VNC/Websocket che replica su PC l'interfaccia dell'unità dando completo accesso allo strumento

Il sistema CLOUD semplifica inoltre l'identificazione dell'eventuale errore direttamente da remoto così da permettere al service di ridurre o addirittura annullare il tempo di intervento e risoluzione guasti.

Il sistema permette l'archiviazione e lo scarico dati dello storico temperature e degli allarmi senza più utilizzare la porta USB. Sarà possibile ricevere in modo automatico una e-mail con un file pdf allegato contenente lo scarico dati, sia in forma grafica che in forma numerica. L'invio può essere giornaliero, settimanale o cadenzato a scelta dell'operatore.

CLOUD CONNECTINFRI

TP-1 FULL TOUCH

ConnectInFri, è un cloud appositamente creato per connettere il tuo frigorifero/congelatore al tuo cellulare, tablet o laptop (PC).

Grazie ad un accesso personale, tramite la piattaforma **ConnectInFri** è possibile visualizzare ed accedere da remoto al pannello di controllo del tuo frigorifero.

La piattaforma **ConnectInFri** consente:

1. Controllo remoto VNC, Virtual Network Computing, è un'applicazione software di accesso/controllo del frigorifero da remoto che consente di prendere il controllo dell'unità stessa e poterne disporre come se fossi di fronte ad essa.

Questo aspetto, unico nel suo genere in questo campo di applicazione (Refrigerazione Medica), ha diversi vantaggi estremamente impattanti per quanto riguarda efficienza, controllo dei prodotti conservati e risparmio economico, ovvero:

a- Possibilità per il Service o chiunque preposto all'assistenza tecnica, di prendere il controllo della macchina da remoto, ed analizzare la situazione arrivando a definire la diagnosi dell'eventuale problema senza intervenire fisicamente in loco.

b- In caso di problematiche funzionali "semplici", o di pura istruzione sulla corretta manutenzione, possibilità di interagire da remoto con l'utilizzatore finale (es. collaboratore/dipendente), senza la presenza "fisica" del tecnico.

2. Backup dati

Nell'infrastruttura web clouding è stato implementato il backup dei dati dell'unità. Tali dati sono conservati all'interno del portale stesso **per 10anni**.

Sarà sempre possibile scaricare i dati direttamente dall'unità, attraverso la porta USB a bordo display.

3. Invio automatico dei report

E' possibile scegliere di inviare automaticamente una mail con il report pdf giornaliero/settimanale/mensile dei dati di **temperatura/allarmi** dell'unità ad una o più mail impostabili dall'utente.

Con la registrazione e l'utilizzo di **ConnectInFri**, l'utente otterrà:

- Visibilità dell'andamento di funzionamento del proprio apparecchio
- Modifica da remoto della temperatura
- Gestione allarmi
- Gestione con memo della manutenzione programmata da effettuare
- Registrazione dei dati in file archivio

Le comunicazioni sono effettuate mediante autenticazione sicura.

Tutte le informazioni (valori, allarmi, dati dei generatori) vengono salvate in un database non pubblico e sicuro.

La password è crittografata in modo irreversibile affinché nessuno possa essere a conoscenza delle credenziali all'infuori dell'utente stesso.

Il cloud garantisce l'adozione dei più aggiornati standard di sicurezza ed è conforme al 100% al GDPR (General Data Protection Regulation).



FRIGORIFERO

LABORATORIO E FARMACIA

+2°+12°C DA 100 A 1570 LT.

SERIE SB-FS-PN-AF

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

ISOLAMENTO

Spessore isolamento di 60mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Porta auto-chiudente a vetro (vetrocamera a doppio vetro: esterno temperato, interno basso emissivo) o cieca, con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave.

ALLESTIMENTO INTERNO

Ripiani in acciaio inox Scotch-Brite regolabili in altezza, montati su guide antiribaltamento.

ILLUMINAZIONE

Illuminazione a LED (a basso consumo energetico con risparmio fino al 70%) ad apertura porta tramite microswitch e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

TEMPERATURA

Campo di temperatura impostabile tra +2°C e +12°C. Impostazione di fabbrica a +4°C, regolabile al decimo di grado.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Compressore ermetico, silenzioso, a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche a climi tropicali). Evaporatore di tipo ventilato alettato con motoventilatore a ventola elicoidale. Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano. Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Gas refrigerante naturale R290 **PRIVO DI CFC/HCFC**.

SBRINAMENTO

Ciclo di sbrinamento completamente automatico con evaporazione dell'acqua di condensa.

ELETTRONICA DI CONTROLLO E ALLARMI

Disponibili:
Pannello di controllo digitale LGK-2 (pag. 10)
Pannello di controllo full touch TP-1 (pag. 12)

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.



DOTAZIONI DI SERIE

- Ripiani.
- Quattro ruote unidirezionali con piedini stabilizzatori.
- Cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina Schüko (su richiesta spina inglese).
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica).
- Filtro anti-interferenza elettrica.
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password.
- Pannello di controllo elettronico con sistema di allarmi.
- Contatto pulito per allarme remoto.
- Data logger con porta USB per scarico dati.
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.

ACCESSORI IN OPZIONE

- Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite con frontale in plexiglass. Guide telescopiche.
- Divisori interni per cassetti.
- Ripiano aggiuntivo.
- Ruote girevoli con freni frontali (+10cm in altezza).
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale.
- Centralina autoalimentata da batteria tampone 12V (LGK-2) o gruppo di batterie ricaricabili (TP-1 full touch) per acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica.
- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare (LGK-2).
- Porta LAN
- Cloud (TP-1 full touch).
- Termostato di sicurezza indipendente.
- Foro (Ø 25 mm) per passaggio sonda esterna.
- Kit di conformità DIN 13277 (ex DIN 58345).
- Serratura elettronica digitale (TP-1 full touch).
- Spessore isolamento di 80 mm. nella serie AF.





MODELLO	SB10	SB10V	FS15	FS15V	FS20
DATI TECNICI					
Capacità (LT)	100	100	150	150	200
Campo Temp. (°C)	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12
Sistema raffreddamento	Ventilazione forzata				
Sbrinamento	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<45	<45	<45	<45	<45
ELETRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1				
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI					
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2				
FUNZIONI					
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI					
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	165	165	150	150	155
ALLESTIMENTO INTERNO					
Ripiani	2	2	2	2	3
ACCESSORI IN OPZIONE					
Cassetto	max 2	max 2	max 3	max 3	max 4
Divisori per cassetto	✓	✓	✓	✓	✓
Ripiano aggiuntivo	✓	✓	✓	✓	✓
Cloud	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓	✓	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Foro passaggio sonda	✓	✓	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
Termostato di sicurezza	✓	✓	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE					
	CE	CE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG					
Dimensioni esterne/peso	600x600x860-57	600x600x860-60	600x600x1360-73	600x600x1360-78	600x600x1560-82
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	700x700x1030-63	700x700x1030-66	700x700x1570-80	700x700x1570-85	700x700x1770-89



MODELLO	FS20V	FS25	FS25V	FS30	FS30V
DATI TECNICI					
Capacità (LT)	200	250	250	300	300
Campo Temp. (°C)	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12
Sistema raffreddamento	Ventilazione forzata				
Sbrinamento	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<45	<49	<49	<49	<49
ELETRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1				
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI					
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2				
FUNZIONI					
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI					
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	155	165	165	178	178
ALLESTIMENTO INTERNO					
Ripiani	3	4	4	5	5
ACCESSORI IN OPZIONE					
Cassetto	max 4	max 5	max 5	max 6	max 6
Divisori per cassetto	✓	✓	✓	✓	✓
Ripiano aggiuntivo	✓	✓	✓	✓	✓
Cloud	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓	✓	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Foro passaggio sonda	✓	✓	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
Termostato di sicurezza	✓	✓	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE					
	CE	CE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG					
Dimensioni esterne/peso	600x600x1560-86	600x600x1760-88	600x600x1760-93	600x600x1960-97	600x600x1960-102
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	700x700x1770-93	700x700x1890-98	700x700x1890-103	700x700x2170-107	700x700x2170-112

specifiche



MODELLO	PN45	PN45V	PN52
DATI TECNICI			
Capacità (LT)	450	450	520
Campo Temp. (°C)	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12
Sistema raffreddamento	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Sbrinamento	Automatico	Automatico	Automatico
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<49	<49	<49
ELETTRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI			
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2
FUNZIONI			
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI			
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	271	271	274
ALLESTIMENTO INTERNO			
Ripiani	3	3	4
ACCESSORI IN OPZIONE			
Cassetto	max 5	max 5	max 6
Divisori per cassetto	✓	✓	✓
Ripiano aggiuntivo	✓	✓	✓
Cloud	TP-1	TP-1	TP-1
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Foro passaggio sonda	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1	TP-1
Termostato di sicurezza	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG			
Dimensioni esterne/peso	700x800x1840-120	700x800x1840-124	700x800x2040-134
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	750x850x1980-134	750x850x1980-137	750x850x2180-149



MODELLO	PN52V	AF70	AF70V	AF140	AF140V
DATI TECNICI					
Capacità (LT)	520	700	700	1400	1400
Campo Temp. (°C)	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12	+2 / +12
Sistema raffreddamento	Ventilazione forzata				
Sbrinamento	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<49	<49	<49	<50	<50
ELETTRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1				
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI					
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2				
FUNZIONI					
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI					
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	274	140	140	240	240
ALLESTIMENTO INTERNO					
Ripiani	4	4	4	8	8
ACCESSORI IN OPZIONE					
Cassetto	max 6	max 7	max 7	max 14	max 14
Divisori per cassetto	✓	✓	✓	✓	✓
Ripiano aggiuntivo	✓	✓	✓	✓	✓
Cloud	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓	✓	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Foro passaggio sonda	✓	✓	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
Termostato di sicurezza	✓	✓	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE	CE	CE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG					
Dimensioni esterne/peso	700x800x2040-138	700x800x1990-137	700x800x1990-142	1400x800x1990-216	1400x800x1990-226
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	750x850x2180-153	750x850x2180-141	750x850x2180-156	1500x900x2170-236	1500x900x2170-249

specifiche



MODELLO	AF70N	AF70NV
DATI TECNICI		
Capacità (LT)	710	710
Campo Temp. (°C)	+2 / +12	+2 / +12
Sistema raffreddamento	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Sbrinamento	Automatico	Automatico
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<49	<49
ELETTRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI		
Alta/Bassa temperatura	✓	✓
Porta aperta	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2
FUNZIONI		
Utilizzo protetto con Password	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓
Data logger	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI		
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	140	140
ALLESTIMENTO INTERNO		
Ripiani	4	4
ACCESSORI IN OPZIONE		
Cassetto	max 7	max 7
Divisori per cassetto	✓	✓
Ripiano aggiuntivo	✓	✓
Cloud	TP-1	TP-1
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2
Foro passaggio sonda	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1
Termostato di sicurezza	✓	✓
CERTIFICAZIONE		
	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG		
Dimensioni esterne/peso	700x940x1990-150	700x940x1990-155
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	750x1000x2180-158	750x1000x2180-163

nuovi volumi.



MODELLO	AF140N	AF140NV
DATI TECNICI		
Capacità (LT)	1570	1570
Campo Temp. (°C)	+2 / +12	+2 / +12
Sistema raffreddamento	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Sbrinamento	Automatico	Automatico
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<50	<50
ELETTRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI		
Alta/Bassa temperatura	✓	✓
Porta aperta	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2
FUNZIONI		
Utilizzo protetto con Password	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓
Data logger	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI		
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	240	240
ALLESTIMENTO INTERNO		
Ripiani	8	8
ACCESSORI IN OPZIONE		
Cassetto	max 14	max 14
Divisori per cassetto	✓	✓
Ripiano aggiuntivo	✓	✓
Cloud	TP-1	TP-1
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2
Foro passaggio sonda	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1
Termostato di sicurezza	✓	✓
CERTIFICAZIONE		
	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG		
Dimensioni esterne/peso	1400x940x1990-230	1400x940x1990-260
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	1500x1000x2170-250	1500x1000x2170-280

nuovi volumi.

FRIGOEMOTECA

DA 64 A 770 SACCHE da 450 ml

+3° +5°C DA 100 A 1400 LT.

SERIE SB-FS-PN-AF

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

ISOLAMENTO

Spessore isolamento di 60mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Porta auto-chiudente a vetro (vetrocamera a doppio vetro: esterno temperato, interno basso emissivo) con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave.

ALLESTIMENTO INTERNO

Cassetto estraibile in acciaio inox Scotch-Brite con frontale trasparente. Guide telescopiche. Divisori interni in plexiglas (accessorio opzionale).

ILLUMINAZIONE

Illuminazione a LED (a basso consumo energetico con risparmio fino al 70%) ad apertura porta tramite microswitch e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

TEMPERATURA

Campo di temperatura impostabile tra +3°C / + 5°C. Impostazione di fabbrica a +4°C regolabile al decimo di grado.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Compressore ermetico, silenzioso, a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche al clima tropicale). Evaporatore di tipo ventilato, alettato con motoventilatore a ventola elicoidale. Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano, anche in caso di frequenti aperture. Il motoventilatore si arresta automaticamente ad apertura porta. Gas refrigerante R290 PRIVO DI CFC/HCFC.

SBRINAMENTO

Ciclo di sbrinamento completamente automatico con evaporazione dell'acqua di condensa.

ELETTRONICA DI CONTROLLO E ALLARMI

Disponibili:
Pannello di controllo digitale LGK-2 (pag. 10)
Pannello di controllo full touch TP-1 4.3" (pag. 12)

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.

CENTRALINA AUTOALIMENTATA/BATTERIE RICARICABILI

Centralina autoalimentata da batteria tampone 12 V (versione LGK-2) o gruppo di batterie ricaricabili (versione TP-1 full touch) per visualizzazione della temperatura e acquisizione degli allarmi in caso di mancanza di tensione.

REGISTRATORE GRAFICO DI TEMPERATURA (ACCESSORIO IN OPZIONE)

Sistema di registrazione della temperatura a ciclo settimanale funzionante con batteria da 1,5V. Viene fornito con 52 dischetti e un pennino.



Dispositivo medico certificato secondo **Regolamento (UE) 2017/745 (MDR)**

DOTAZIONI DI SERIE

- Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite con frontale in plexiglass. Guide telescopiche.
- Quattro ruote unidirezionali con piedini stabilizzatori.
- Serratura a chiave.
- Cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina Schuko.
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica).
- Filtro anti-interferenza elettrica presente sulla scheda potenza.
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password.
- Pannello di controllo elettronico con sistema di allarmi.
- Centralina autoalimentata/batterie ricaricabili.
- Contatto pulito per allarme remoto.
- Data logger con porta USB per scarico dati.
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.

ACCESSORI IN OPZIONE

- Kit divisori interni in plexiglass per cassette.
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale.
- Ruote girevoli con freni frontali (+ 10cm in altezza).
- Foro (Ø 25 mm) laterale per sonde indipendenti gestite dall'utilizzatore.



MODELLO	SB10E	FS15E	FS20E	FS25E
ELETTRONICA LGK-2	SB10EL225PVS	FS15EL225PVS	FS20EL225PVS	FS25EL225PVS
ELETTRONICA TP-1	SB10EA425PVS	FS15EA425PVS	FS20EA425PVS	FS25EA425PVS
DATI TECNICI				
Capacità	100	150	200	250
Sacche sangue (450 ml/each)	64	96	128	160
Campo Temp. (°C)	+3 / +5	+3 / +5	+3 / +5	+3 / +5
Sistema raffreddamento	ventilazione forzata	ventilazione forzata	ventilazione forzata	ventilazione forzata
Sbrinamento	automatico	automatico	automatico	automatico
Gas refrigerante	R290	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<45	<45	<45	<49
ELETTRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI				
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettr.	✓	✓	✓	✓
Memoria piena	✓	✓	✓	✓
FUNZIONI				
Password di protezione	✓	✓	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓	✓	✓
DATI ELETTRICI				
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	165	150	155	165
ALLESTIMENTO INTERNO				
Cassetti	2	3	4	5
ACCESSORI OPZIONALI				
Kit divisori per cassetti	✓	✓	✓	✓
RUOTE girevoli con freni frontali	✓	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓	✓
FORO passaggio sonda ext.	✓	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE	UE 2017/745 (MDR)	UE 2017/745 (MDR)	UE 2017/745 (MDR)	UE 2017/745 (MDR)
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG				
Dimensioni esterne/peso	600x600x860-68	600x600x1360-89	600x600x1560-107	600x600x1760-125
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	700x700x1030-75	700x700x1570-97	700x700x1770-119	700x700x1890-142



MODELLO	FS30E	PN45E	PN52E	AF70E	AF140E
ELETTRONICA LGK-2	FS30EL225PVS	PN45EL225PVS	PN52EL225PVS	AF70EL225PVS	AF140EL225PVS
ELETTRONICA TP-1	FS30EA425PVS	PN45EA425PVS	PN52EA425PVS	AF70EA425PVS	AF140EA425PVS
DATI TECNICI					
Capacità	300	450	520	700	1400
Sacche sangue (450 ml/each)	192	275	330	385	770
Campo Temp. (°C)	+3 / +5	+3 / +5	+3 / +5	+3 / +5	+3 / +5
Sistema raffreddamento	ventilazione forzata				
Sbrinamento	automatico	automatico	automatico	automatico	automatico
Gas refrigerante	R290	R290	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<49	<49	<49	<49	<50
ELETTRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1				
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI					
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettr.	✓	✓	✓	✓	✓
Memoria piena	✓	✓	✓	✓	✓
FUNZIONI					
Password di protezione	✓	✓	✓	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓	✓	✓	✓
DATI ELETTRICI					
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	178	271	274	140	240
ALLESTIMENTO INTERNO					
Cassetti	6	5	6	7	14
ACCESSORI OPZIONALI					
Kit divisori per cassetti	✓	✓	✓	✓	✓
RUOTE girevoli con freni frontali	✓	✓	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓	✓	✓
FORO passaggio sonda ext.	✓	✓	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE	UE 2017/745 (MDR)				
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG					
Dimensioni esterne/peso	600x600x1960-130	700x800x1840-142	700x800x2040-152	700x800x1990-175	1400x800x1990-295
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	700x700x2130-151	750x850x1980-163	750x850x2180-182	750x850x2150-205	1500x900x2170-340

specifiche

CONGELATORE

LABORATORIO

-25°-30°-40°C DA 100 A 1570 LT.

SERIE SB-CV-AF-CL

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch Brite.

ISOLAMENTO

Spessore isolamento di 60mm (serie SB-AF), 80mm (serie CV) e 100mm (serie CL), ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso, **PRIVO DI CFC**, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Porta cieca auto-chiudente con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave (serie SB-CV-AF).

ALLESTIMENTO INTERNO

A scelta, per le serie SB, CV e CL, ripiani lisci in acciaio inox Scotch-Brite estraibili e regolabili in altezza, o cassette scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite con frontale in plexiglass montati su guide telescopiche. Allestimento standard con ripiani lisci in acciaio inox Scotch-Brite estraibili e regolabili in altezza per la serie AF.

TEMPERATURA

Campo di temperatura impostabile da -10° a -25°C con impostazione di fabbrica a -22°C per le serie SB-AF.

Campo di temperatura impostabile da -10° a -32°C con impostazione di fabbrica a -30°C per la serie CV e i modelli AF e SB con sigla BL.

Campo di temperatura impostabile da -15° a -42°C con impostazione di fabbrica a -40°C per la serie CL.

Impostazioni regolabili al decimo di grado.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Compressore ermetico a circuito chiuso, silenzioso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche al clima tropicale).

Evaporatore statico per serie SB-CV-CL. Evaporatore di tipo ventilato per la serie AF.

Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano. Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Gas refrigerante naturale R290 **PRIVO DI CFC/HCFC**.

SBRINAMENTO

Sbrinamento a fermo macchina nelle serie SB-CV.

Ciclo di sbrinamento completamente automatico con evaporazione dell'acqua di condensa nella serie AF.

ELETTRONICA DI CONTROLLO E ALLARMI

Disponibili:

Pannello di controllo digitale LGK-2 (pag. 10)

Pannello di controllo full touch TP-1 (pag. 12)

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.



DOTAZIONI DI SERIE

- Cassetti o ripiani (modelli SB-CV-CL). Ripiani per la serie AF.
- Quattro ruote unidirezionali con piedini stabilizzatori.
- Cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina Schuko (su richiesta spina inglese).
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica).
- Filtro anti-interferenza elettrica.
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password.
- Pannello di controllo elettronico con sistema di allarmi.
- Contatto pulito per allarme remoto.
- Data logger con Porta USB per scarico dati.
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.

ACCESSORI IN OPZIONE

- Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite con frontale in plexiglass. Guide telescopiche.
- Divisori interni per cassette.
- Ripiano aggiuntivo.
- Ruote girevoli con freni frontali (+ 10cm in altezza).
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale.
- Centralina autoalimentata da batteria tampone 12V (LGK-2) o gruppo di batterie ricaricabili (TP-1 full touch) per acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica.
- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare (LGK-2).
- Porta LAN
- Cloud (TP-1 full touch).
- Foro (Ø 25 mm) per passaggio sonda esterna.
- Serratura elettronica digitale (TP-1 full touch).
- Spessore isolamento di 80 mm. nella serie AF.





MODELLO	SB10B	SB10BL	CV3
DATI TECNICI			
Capacità (LT)	100	100	160
Impost. fabbrica (°C)	-22	-30	-30
Campo Temp. (°C)	-10 / -25	-10 / -32	-10 / -32
Sistema raffreddamento	Evaporatore statico	Evaporatore statico	Evaporatore statico
Sbrinamento	Manuale	Manuale	Manuale
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<45	<45	<45
ELETRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI			
Alta/Bassa temperatura	√	√	√
Porta aperta	√	√	√
Efficienza condensatore	√	√	√
Sonda guasta	√	√	√
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	√	√	√
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2
FUNZIONI			
Utilizzo protetto con Password	√	√	√
Contatto pulito	√	√	√
Data logger	√	√	√
WI-FI	TP-1	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI			
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	185	320	320
ALLESTIMENTO INTERNO			
Cassetti	2	2	3
Ripiani <small>in alternativa</small>	2	2	3
ACCESSORI IN OPZIONE			
Divisori per cassette	√	√	√
Ruote girevoli con freni frontali	√	√	√
Registratore grafico temp.	√	√	√
Batteria tampone	√	√	√
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Cloud	TP-1	TP-1	TP-1
Foro passaggio sonda	√	√	√
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1	TP-1
CERTIFICAZIONE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG			
Dimensioni esterne/peso	600x600x860-66	600x600x860-66	640x620x1400-95
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	700x700x1030-73	700x700x1030-73	700x700x1530-105



MODELLO	CV4	CV5	CV6
DATI TECNICI			
Capacità (LT)	220	250	320
Impost. fabbrica (°C)	-30	-30	-30
Campo Temp. (°C)	-10 / -32	-10 / -32	-10 / -32
Sistema raffreddamento	Evaporatore statico	Evaporatore statico	Evaporatore statico
Sbrinamento	Manuale	Manuale	Manuale
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<45	<45	<45
ELETRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI			
Alta/Bassa temperatura	√	√	√
Porta aperta	√	√	√
Efficienza condensatore	√	√	√
Sonda guasta	√	√	√
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	√	√	√
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2
FUNZIONI			
Utilizzo protetto con Password	√	√	√
Contatto pulito	√	√	√
Data logger	√	√	√
WI-FI	TP-1	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI			
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	351	384	416
ALLESTIMENTO INTERNO			
Cassetti	4	5	6
Ripiani	4	5	6
ACCESSORI IN OPZIONE			
Divisori per cassette	√	√	√
Ruote girevoli con freni frontali	√	√	√
Registratore grafico temp.	√	√	√
Batteria tampone	√	√	√
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Cloud	TP-1	TP-1	TP-1
Foro passaggio sonda	√	√	√
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1	TP-1
CERTIFICAZIONE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG			
Dimensioni esterne/peso	640x620x1600-111	640x620x1800-125	640x620x2000-136
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	700x700x1780-121	700x700x1930-135	700x700x2130-146

specifiche



MODELLO	AF70B	AF70BL	AF140B	AF140BL
DATI TECNICI				
Capacità (LT)	700	700	1400	1400
Impost. fabbrica (°C)	-22	-30	-22	-30
Campo Temp. (°C)	-10 / -25	-10 / -32	-10 / -25	-10 / -32
Sistema raffreddamento	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Sbrinamento	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<50	<50	<60	<60
ELETTRONICA DI CONTROLLO				
	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI				
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2
FUNZIONI				
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI				
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	420	560	730	1084
ALLESTIMENTO INTERNO				
Cassetti in alternativa	opzionale max 7	opzionale max 7	opzionale max 14	opzionale max 14
Ripiani	4	4	8	8
ACCESSORI IN OPZIONE				
Divisori per cassetti	✓	✓	✓	✓
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Cloud	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
Foro passaggio sonda	✓	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
CERTIFICAZIONE				
	CE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG				
Dimensioni esterne/peso	700x800x1990-150	700x800x1990-150	1400x800x1990-229	1400x800x1990-229
Dimensioni con imballo / peso (cartone su pallet)	750x850x2150-162	750x850x2150-162	1500x900x2170-249	1500x900x2170-249

MODELLO	CL30B	CL60B	CL60B/2
DATI TECNICI			
Capacità (LT)	300	600	300/300
Impost. fabbrica (°C)	-40	-40	-40 / -40
Campo Temp. (°C)	-15 / -42	-15 / -42	-15 / -42
Sistema raffreddamento	Evaporatore statico	Evaporatore statico	Evaporatore statico
Sbrinamento	Manuale	Manuale	Manuale
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<52	<52	<52
ELETTRONICA DI CONTROLLO			
	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI			
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2
FUNZIONI			
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI			
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	416	425	760
ALLESTIMENTO INTERNO			
Cassetti in alternativa	6	6	3 / 3
Ripiani	6	6	3 / 3
ACCESSORI IN OPZIONE			
Divisori per cassetti	✓	✓	✓
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Cloud	TP-1	TP-1	TP-1
Foro passaggio sonda	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1	TP-1
CERTIFICAZIONE			
	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG			
Dimensioni esterne/peso	680x660x2040-145	780x840x1930-204	780x840x1930-224
Dimensioni con imballo / peso (cartone su pallet)	700x700x2130-160	860x900x2080-216	860x900x2080-240

MODELLO	AF70NB	AF140NB
DATI TECNICI		
Capacità (LT)	710	1570
Impost. fabbrica (°C)	-22	-22
Campo Temp. (°C)	-10 / -25	-10 / -25
Sistema raffreddamento	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Sbrinamento	Automatico	Automatico
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<50	<60
ELETTRONICA DI CONTROLLO		
	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI		
Alta/Bassa temperatura	✓	✓
Porta aperta	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2
FUNZIONI		
Utilizzo protetto con Password	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓
Data logger	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI		
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	420	730
ALLESTIMENTO INTERNO		
Cassetti in alternativa	opzionale max 7	opzionale max 14
Ripiani	4	8
ACCESSORI IN OPZIONE		
Divisori per cassetti	✓	✓
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2
Cloud	TP-1	TP-1
Foro passaggio sonda	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1
CERTIFICAZIONE		
	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG		
Dimensioni esterne/peso	700x940x1990-158	1400x940x1990-255
Dimensioni con imballo / peso (cartone su pallet)	750x1000x2180-175	1500x1000x2170-275

nuovi volumi

CONGELATORE PER PLASMA

-30° -40°C DA 160 A 700 LT.

SERIE CV/PF-CL/PF

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

ISOLAMENTO

Spessore isolamento 80mm (serie CV/PF), 100mm (serie CL/PF) ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso, **PRIVO DI CFC**, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Porta cieca auto-chiudente con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave (serie CV/PF).

ALLESTIMENTO INTERNO

Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite con frontale in plexiglass montati su guide telescopiche.

TEMPERATURA

Campo di temperatura impostabile da -25°C a -32°C (serie CV/PF). Impostazione di fabbrica a -30°C regolabile al decimo di grado.

Campo di temperatura impostabile da -30°C a -42°C (serie CL/PF). Impostazione di fabbrica a -40°C regolabile al decimo di grado.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Compressore ermetico a circuito chiuso, silenzioso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche al clima tropicale). Evaporatore statico. Gas refrigerante naturale R290 **PRIVO DI CFC/HCFC**.

SBRINAMENTO

Sbrinamento a fermo macchina.

ELETTRONICA DI CONTROLLO E ALLARMI

Disponibili:

Pannello di controllo digitale LGK-2 (pag. 10)

Pannello di controllo full touch TP-1 **4.3"** (pag. 12)

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.

CENTRALINA AUTOALIMENTATA/BATTERIE RICARICABILI

Centralina autoalimentata da batteria tampone 12 V (versione LGK-2) o gruppo di batterie ricaricabili (versione TP-1 full touch) per visualizzazione della temperatura e acquisizione degli allarmi in caso di mancanza di tensione.

REGISTRATORE GRAFICO DI TEMPERATURA (ACCESSORIO IN OPZIONE)

Sistema di registrazione della temperatura a ciclo settimanale funzionante con batteria da 1,5V. Viene fornito con 52 dischetti e un pennino.



Dispositivo medico certificato secondo **Regolamento (UE) 2017/745 (MDR)**

DOTAZIONI DI SERIE

- Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite con frontale in plexiglass. Guide telescopiche.
- Quattro ruote unidirezionali con piedini stabilizzatori.
- Serratura a chiave (serie CV/PF).
- Cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina Schuko.
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica).
- Filtro anti-interferenza elettrica presente sulla scheda potenza.
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password.
- Pannello di controllo elettronico con sistema di allarmi.
- Centralina autoalimentata/batterie ricaricabili.
- Contatto pulito per allarme remoto.
- Data logger con porta USB per scarico dati.
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.

ACCESSORI IN OPZIONE

- Kit divisori interni in plexiglass per cassetti.
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale.
- Ruote girevoli con freni frontali (+ 10cm in altezza).
- Foro (Ø 25 mm) laterale per sonde indipendenti gestite dall'utilizzatore.



MODELLO	CV3/PF	CV4/PF	CV5/PF	CV6/PF
ELETTRONICA LGK-2	CV3PFL225PCS	CV4PFL225PCS	CV5PFL225PCS	CV6PFL225PCS
ELETTRONICA TP-1	CV3PFA425PCS	CV4PFA425PCS	CV5PFA425PCS	CV6PFA425PCS
DATI TECNICI				
Capacità	160	220	250	320
Sacche (450 ml/each)	96	128	160	192
Campo Temp. (°C)	-25 / -32	-25 / -32	25 / -32	-25 / -32
Sistema raffreddamento	evaporatore statico	evaporatore statico	evaporatore statico	evaporatore statico
Sbrinamento	a fermo macchina	a fermo macchina	a fermo macchina	a fermo macchina
Gas refrigerante	R290	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<45	<45	<45	<45
ELETTRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI				
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettr.	✓	✓	✓	✓
Memoria piena	✓	✓	✓	✓
FUNZIONI				
Password di protezione	✓	✓	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓	✓	✓
DATI ELETTRICI				
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	320	351	384	416
ALLESTIMENTO INTERNO				
Cassetti	3	4	5	6
ACCESSORI OPZIONALI				
Kit divisori per cassette	✓	✓	✓	✓
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓	✓
FORO passaggio sonda ext.	✓	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE	UE 2017/745 (MDR)	UE 2017/745 (MDR)	UE 2017/745 (MDR)	UE 2017/745 (MDR)
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG				
Dimensioni esterne/peso	640x620x1400-95	640x620x1600-111	640x620x1800-125	640x620x2000-136
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	700x700x1530-105	700x700x1780-121	700x700x1930-135	700x700x2130-146



MODELLO	CL60B/PF	CL70B/PF
ELETTRONICA LGK-2	CL60BPFL225PCS	CL70BPFL225PCS
ELETTRONICA TP-1	CL60BPFA425PCS	CL70BPFA425PCS
DATI TECNICI		
Capacità	600	714
Sacche (450 ml/each)	330	330
Campo Temp. (°C)	-30 / -42	-30 / -42
Sistema raffreddamento	evaporatore statico	evaporatore statico
Sbrinamento	a fermo macchina	a fermo macchina
Gas refrigerante	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<52	<52
ELETTRONICA DI CONTROLLO	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI		
Alta/Bassa temperatura	✓	✓
Porta aperta	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓
Mancanza tens. elettr.	✓	✓
Memoria piena	✓	✓
FUNZIONI		
Password di protezione	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓
Data logger	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓
DATI ELETTRICI		
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	425	425
ALLESTIMENTO INTERNO		
Cassetti	6	6
ACCESSORI OPZIONALI		
Kit divisori per cassette	✓	✓
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓
FORO passaggio sonda ext.	✓	✓
CERTIFICAZIONE	UE 2017/745 (MDR)	UE 2017/745 (MDR)
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG		
Dimensioni esterne/peso	780x840x1930-204	880x900x2030-204
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	860x900x2080-216	910x920x2100-216

specifiche

FRIGOCONGELATORE

LABORATORIO E FARMACIA

+2°+12°/-10°-30°C DA 200/100 A 700/700 LT.

SERIE FC/2-AF/2

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch Brite.

ISOLAMENTO

Spessore isolamento di 60mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Due porte auto-chiudenti con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Porta del vano frigorifero a vetro (vetrocamera a doppio vetro: esterno temperato, interno basso emissivo) o cieca. Porta del vano congelatore cieca. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave su entrambe le porte.

ALLESTIMENTO INTERNO

Due vani interni separati ed indipendenti: vano superiore a temperatura positiva allestito con ripiani lisci, in acciaio inox Scotch-Brite, regolabili in altezza e montati su guide antibaltamento; vano inferiore a temperatura negativa allestito con cassette estraibili, in acciaio inox Scotch Brite (ripiani lisci per serie AF/2).

ILLUMINAZIONE

Nel vano frigorifero, illuminazione a LED (a basso consumo energetico con risparmio fino al 70%) automatica ad apertura porta tramite microswitch e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

TEMPERATURA

Campo temperatura del vano frigorifero impostabile tra: +2° / +12°C. Impostazione di fabbrica a +4°C. Campo temperatura del vano congelatore impostabile tra: -10° / -30°C (-10° / -25°C nei modelli AF140/2). Impostazione di fabbrica a -25°C (-22°C nei modelli AF140/2). Entrambe le impostazioni sono regolabili sul display al decimo di grado.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Due compressori ermetici a circuito chiuso, silenziosi, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche al clima tropicale). Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Evaporatore di tipo ventilato nel comparto frigorifero, statico nel comparto congelatore. Evaporatore ventilato in entrambi i vani del modello AF140/2. Gas refrigerante naturale R290 PRIVO DI CFC/HCFC.

SBRINAMENTO

Ciclo di sbrinamento completamente automatico nel vano frigorifero con vaschetta raccogli condensa. Sbrinamento a fermo macchina nel vano congelatore per modelli a evaporatore statico. Sbrinamento a gas caldo nel vano congelatore per modello AF140/2.

ELETTRONICA DI CONTROLLO E ALLARMI

Disponibili:
Pannello di controllo digitale LGK-2 (pag. 10)
Pannello di controllo full touch TP-1 (pag. 12)

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.



DOTAZIONI DI SERIE

- Ripiani nel vano frigorifero.
- Cassetti nel vano congelatore (ripiani nella serie AF/2).
- Quattro ruote unidirezionali con piedini stabilizzatori.
- Due cavi alimentazione 3x1 separabili completi di spina Schüko (su richiesta spina inglese).
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica).
- Filtro anti-interferenza elettrica.
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password.
- Pannello di controllo con sistema di allarmi.
- Contatto pulito per allarme remoto.
- Data logger con porta USB per scarico dati.
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display..

ACCESSORI IN OPZIONE

- Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite con frontale in plexiglass (vedi tabella). Guide telescopiche.
- Divisori interni per cassette.
- Ripiano aggiuntivo.
- Ruote girevoli con freni frontali.
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale.
- Centralina autoalimentata da batteria tampone 12V (LGK-2) o gruppo di batterie ricaricabili (TP-1 full touch) per acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica.
- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare (LGK-2).
- Porta LAN
- Cloud (TP-1 full touch).
- Termostato di sicurezza indipendente nel vano frigorifero.
- Foro (Ø 25 mm) per passaggio sonda esterna.
- Serratura elettronica digitale (TP-1 full touch).





MODELLO	FC39/2	FC39V/2
DATI TECNICI		
Capacità Frigorifero (LT)	200	200
Capacità Congelatore (LT)	100	100
Impost. fabbrica (°C)	+4 / -25	+4 / -25
Campo Temp. (°C)	+2 / +12 -10 / -30	+2 / +12 -10 / -30
Sistema raffr. Frigorifero	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Sistema raffr. Congelatore	Evaporatore statico	Evaporatore statico
Sbrinamento Frigorifero	Automatico	Automatico
Sbrinamento Congelatore	Manuale	Manuale
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<50	<50
ELETTRONICA DI CONTROLLO		
	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI		
Alta/Bassa temperatura	✓	✓
Porta aperta	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2
FUNZIONI		
Utilizzo protetto con Password	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓
Data logger	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI		
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	155+175	155+175
ALLESTIMENTO INTERNO		
Vano frigorifero	3 ripiani	3 ripiani
Vano congelatore	2 cassette	2 cassette
ACCESSORI IN OPZIONE		
Cassetto nel vano frigorifero	max 3	max 3
Divisori per cassette	✓	✓
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓
Centralina autoalimentata	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2
Cloud	TP-1	TP-1
Foro passaggio sonda	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1
Termostato di sicurezza	✓	✓
CERTIFICAZIONE		
	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG		
Dimensioni esterne/peso	600x700x1970-127	600x700x1970-131
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	720x720x2200-137	720x720x2200-141



MODELLO	AF70/2	AF70V/2	AF140/2	AF140V/2
DATI TECNICI				
Capacità Frigorifero (LT)	350	350	700	700
Capacità Congelatore (LT)	350	350	700	700
Impost. fabbrica (°C)	+4 / -25	+4 / -25	+4 / -22	+4 / -22
Campo Temp. (°C)	+2 / +12 -10 / -30	+2 / +12 -10 / -30	+2 / +12 -10 / -25	+2 / +12 -10 / -25
Sistema raffr. Frigorifero	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Sistema raffr. Congelatore	Evaporatore statico	Evaporatore statico	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Sbrinamento Frigorifero	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico
Sbrinamento Congelatore	Manuale	Manuale	Automatico a gas caldo	Automatico a gas caldo
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<50	<50	<52	<52
ELETTRONICA DI CONTROLLO				
	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI				
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2
FUNZIONI				
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI				
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	270+320	270+320	140+420	140+420
ALLESTIMENTO INTERNO				
Vano frigorifero	2 ripiani	2 ripiani	4 ripiani	4 ripiani
Vano congelatore	3 cassette	3 cassette	4 ripiani	4 ripiani
ACCESSORI IN OPZIONE				
Cassetto nel vano frigorifero	max 3	max 3	max 7+max7 nel congelatore	max 7+max7 nel congelatore
Divisori per cassette	✓	✓	✓	✓
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓	✓
Centralina autoalimentata	✓	✓	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Cloud	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
Foro passaggio sonda	✓	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
Termostato di sicurezza	✓	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE				
	CE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG				
Dimensioni esterne/peso	700x870x2000-180	700x870x2000-183	1400x800x1990-240	1400x800x1990-265
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	760x890x2180-193	760x890x2180-198	1500x900x2170-258	1500x900x2170-280

specifiche

FRIGORIFERO A DUE VANI POSITIVI

FARMACIA

+2°+15°/+2°+15°C DA 150/150 A 700/700 LT.

SERIE FP/2

STRUTTURA

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC. Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

ISOLAMENTO

Spessore isolamento di 60mm ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso, privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

PORTA

Due porte auto-chiudenti a vetro (vetrocamera a doppio vetro: esterno temperato, interno basso emissivo), con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta, a sinistra. Serratura a chiave su entrambe le porte.

ALLESTIMENTO INTERNO

Due vani interni separati ed indipendenti, a temperatura positiva, allestiti con ripiani lisci, in acciaio inox Scotch-Brite, regolabili in altezza e montati su guide antiribaltamento.

ILLUMINAZIONE

Nel vano frigorifero, illuminazione a LED (a basso consumo energetico con risparmio fino al 70%) automatica ad apertura porta tramite microswitch e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

TEMPERATURA

Campo di temperatura del vano superiore e inferiore impostabile tra: +2°C +15°C. Impostazione di fabbrica a +4°C. Entrambe le impostazioni sono regolabili sul display al decimo di grado.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Due compressori ermetici a circuito chiuso, silenziosi, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche al clima tropicale). Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta per evitare la fuoriuscita del freddo. Evaporatore di tipo ventilato in entrambi i vani. Gas refrigerante naturale R290 **PRIVO DI CFC/HCFC**.

SBRINAMENTO

Ciclo di sbrinamento completamente automatico in entrambi i vani.

ELETTRONICA DI CONTROLLO E ALLARMI

Disponibili:
Pannello di controllo digitale LGK-2 (pag. 10)
Pannello di controllo full touch TP-1 (pag. 12)

DATA LOGGER

Sistema elettronico di registrazione dei dati relativi alla temperatura e agli allarmi scaricabili su chiave USB.



DOTAZIONI DI SERIE

- Ripiani.
- Quattro ruote unidirezionali con piedini stabilizzatori.
- Due cavi alimentazione 3x1 separabili completi di spina Schüko (su richiesta spina inglese).
- Fusibili di protezione (su interruttore e scheda elettronica).
- Filtro anti-interferenza elettrica.
- Accensione, spegnimento e impostazioni tramite password.
- Pannello di controllo con sistema di allarmi.
- Contatto pulito per allarme remoto.
- Data logger con porta USB per scarico dati.
- Memoria degli ultimi allarmi visualizzabili sul display.

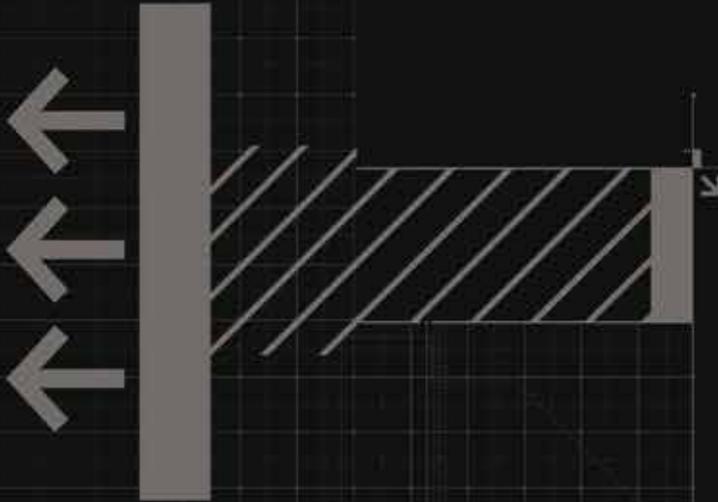
ACCESSORI IN OPZIONE

- Cassetti scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite (vedi tabella).
- Divisori interni per cassette.
- Cassetti farmacia (h. 7 cm.) scorrevoli in acciaio inox Scotch-Brite (vedi tabella).
- Ripiano aggiuntivo.
- Ruote girevoli con freni frontali.
- Registratore grafico di temperatura a ciclo settimanale.
- Centralina autoalimentata da batteria tampone 12V (LGK-2) o gruppo di batterie ricaricabili (TP-1 full touch) per acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica.
- Modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare (LGK-2).
- Porta LAN
- Cloud (TP-1 full touch).
- Termostato di sicurezza indipendente nel vano frigorifero.
- Foro (Ø 25 mm) per passaggio sonda esterna.
- Serratura elettronica digitale (TP-1 full touch).





MODELLO	FP30V/2	FP70V/2	FP60V/2	FP140V/2
DATI TECNICI				
Capacità (LT) Vano sup.	150	350	300	700
Capacità (LT) Vano inf.	150	350	300	700
Impost. fabbrica (°C)	+4 / +4	+4 / +4	+4 / +4	+4 / +4
Campo Temp. (°C)	+2 / +15 +2 / +15	+2 / +15 +2 / +15	+2 / +15 +2 / +15	+2 / +15 +2 / +15
Sistema raffreddamento	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata	Ventilazione forzata
Sbrinamento	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico
Gas refrigerante CFC-Free	R290	R290	R290	R290
Livello rumorosità (dB)	<50	<50	<52	<52
ELETTRONICA DI CONTROLLO				
	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1	LGK-2 TP-1
ALLARMI ACUSTICI E VISIVI				
Alta/Bassa temperatura	✓	✓	✓	✓
Porta aperta	✓	✓	✓	✓
Efficienza condensatore	✓	✓	✓	✓
Sonda guasta	✓	✓	✓	✓
Mancanza tens. elettrica	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Memoria piena	✓	✓	✓	✓
Messaggio SMS di allarme	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2	opzionale LGK-2
FUNZIONI				
Utilizzo protetto con Password	✓	✓	✓	✓
Contatto pulito	✓	✓	✓	✓
Data logger	✓	✓	✓	✓
Wi-Fi	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
DATI ELETTRICI				
Tensione alimentazione (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50
Potenza massima assorbita (W)	150+150	270+270	178+178	140+140
ALLESTIMENTO INTERNO				
Vano superiore	3 ripiani	3 ripiani	4 ripiani	4 ripiani
Vano inferiore	3 ripiani	3 ripiani	4 ripiani	4 ripiani
ACCESSORI IN OPZIONE				
Cassetto	max 3/3	max 3/3	max 6/6	max 7/7
Divisori int. per cassette	✓	✓	✓	✓
Ripiano aggiuntivo	✓	✓	✓	✓
Cassetto farma (h. 7 cm.)	max 5/5	max 5/5	max 10/10	max 12/12
Ruote girevoli con freni frontali	✓	✓	✓	✓
Registratore grafico temp.	✓	✓	✓	✓
Batteria tampone	✓	✓	✓	✓
Modulo GSM	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Porta LAN	LGK-2	LGK-2	LGK-2	LGK-2
Cloud	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
Foro passaggio sonda	✓	✓	✓	✓
Serratura elettronica digitale	TP-1	TP-1	TP-1	TP-1
Termostato di sicurezza	✓	✓	✓	✓
CERTIFICAZIONE				
	CE	CE	CE	CE
DIMENSIONI (LxPxH - mm) / KG				
Dimensioni esterne/peso	600x700x2030-125	700x870x2000-183	1200x600x1980-198	1400x800x1990-265
Dimensioni con imballo /peso (cartone su pallet)	720x720x2200-139	760x890x2180-198	1500x900x2170-249	1500x900x2170-280



Fri.med. Srl
Strada Fontaneto, 44
10023 Chieri (TO) Italy
Tel. +39 011 9921161
Fax +39 011 9921160

info@frimed.it
www.frimed.it



Distributore esclusivo per l'Italia
AHSI SpA
Viale delle Industrie, 33
20881 Bernareggio (MB) Italy
Tel. +39 039 68271
Fax +39 039 6827500

info@ahsi.it
www.ahsi.it